

WOVEN WIRE MESH

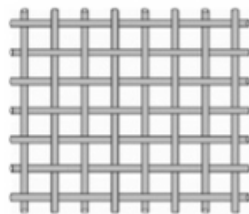
ISO 9044

SQUARE MESH

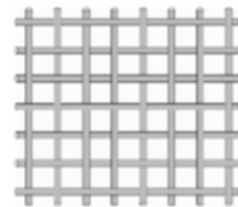
C I S a
SIEVING TECHNOLOGIES



Under this title are included those metallic clothes, whether plain or twilled, that meet the criteria indicated in the ISO 9044 standard, both with regard to their tolerances, and with regard to the inspection and verification system.



Plain weave



Twilled weave

PARAMETERS THAT IDENTIFY A METALLIC MESH

ISO 9044 STANDARD

The ISO 9044 standard includes all technical requirements of industrial wire cloth regardless of the material, such as:

- *Opening
- *Wire diameter
- *Tolerances allowed
- *Inspection criteria

As an example, the tolerances are detailed maximums allowed for the following openings:

Opening	Tolerance
8,00mm	+/-0,40 mm.
4,00mm	+/-0,20 mm.
2,00mm	+/-0,10 mm.
1,00mm	+/-0,05 mm.
0,50mm	+/-0,025 mm.
0,25mm	+/-0,015 mm.
0,125mm	+/-0,009 mm.
0,063mm	+/-0,006 mm.

In accordance with this standard and on request, they can be requested:

- *Material quality certificates
- *Inspection certificate
(According 2.1. EN 10204)
- *Calibration certificate
(According 3.1.bEN10204)

Opening (w) : length of perpendicular bisector of square that forms the mesh

Wire diameter (d) : Wire diameter before weaving.

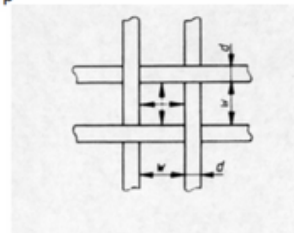
Pitch (p) : Sum of mesh opening (w) and wire diameter

French mesh No : number of meshes per french inch (27,77mm.)

French No = $27,77 / p$

Mesh : number of meshes per inch (25,40mm.)

Mesh No = $25,4 / p$



Useful sieving surface (Fo) : Is the ratio between the area of the openings with respect to the total surface of the mesh

$$Fo = (w/p)^2 \times 100 \text{ expressed in \%}$$

Weight (G) : For stainless Steel meshes:

$$G = 12,61 \times (d^2 / p) \text{ expressed in kg/m}^2$$

WOVEN WIRE MESH

ISO 9044

SQUARE MESH

C I S a
SIEVING TECHNOLOGIES



STAINLESS STEEL MESHES

OPENING mm	WIRE Ø. mm	FRENCH No	MESH No	Fo %	G Kg/M ²
20,22	2,00	1 ½	1,14	82,81	2,27
20,02	2,20	1 ½	1,14	81,18	2,75
16,51	2,00	1 ½	1,37	79,56	2,73
16,01	2,50	1 ½	1,37	74,81	4,26
15,08	2,00	1 5/8	1,49	77,95	2,95
12,38	1,50	2	1,83	79,55	2,04
11,88	2,00	2	1,83	73,26	3,63
10,00	2,20	2 ½	2,08	67,19	5,00
9,60	1,50	2 ½	2,29	74,80	2,56
9,10	2,00	2 ½	2,29	67,21	4,54
8,00	2,00	2 ½	2,54	64,00	5,04
7,95	1,30	3	2,75	73,87	2,30
7,75	1,50	3	2,75	70,20	3,07
6,73	1,20	3 ½	3,2	72,03	2,29
6,33	1,60	3 ½	3,2	63,72	4,07
5,84	1,10	4	3,66	70,81	2,20
5,44	1,50	4	3,66	61,44	4,09
5,20	1,00	4 ½	4,1	70,34	2,03
5,00	2,00	4	3,63	51,02	7,21
5,00	1,20	4 ½	4,1	65,04	2,93
4,65	0,90	5	4,58	70,20	1,84
4,57	1,60	4%	4,1	54,86	5,23
4,55	1,00	5	4,58	67,21	2,27
4,00	1,50	5	4,62	52,89	5,16
4,00	1,00	5 ½	5,08	64,00	2,52
4,00	0,70	6	5,4	72,43	1,31
3,72	0,90	6	5,5	64,83	2,21
3,50	1,10	6	5,52	57,89	3,32
3,17	0,80	7	6,4	63,76	2,03
3,00	1,50	6,17	5,64	44,44	6,31
3,00	1,00	7	6,35	56,25	3,15
3,00	0,50	8	7,26	73,47	0,90
2,77	0,70	8	7,32	63,72	1,78
2,50	1,00	8	7,26	51,02	3,60
2,50	0,60	9	8,25	65,04	1,46
2,38	0,70	9	8,25	59,71	2,01
2,35	0,42	10	9,17	71,97	0,80
2,17	0,60	10	9,17	61,37	1,64
2,00	1,00	9	8,47	44,44	4,20
2,00	0,80	10	9,07	51,02	2,88
2,00	0,50	11	10,16	64,00	1,26
1,92	0,60	11	10,08	58,05	1,80
1,82	0,70	11	10,08	52,16	2,45
1,91	0,40	12	11	68,37	0,87
1,81	0,50	12	11	61,40	1,36

WOVEN WIRE MESH

ISO 9044

SQUARE MESH

C I S a
SIEVING TECHNOLOGIES



STAINLESS STEEL MESHES

OPENING mm	WIRE ϕ . mm	FRENCH No	MESH No	Fo %	G Kg/M ²
1,62	0,50	13	12	58,39	1,49
1,61	0,70	12	11	48,58	2,67
1,50	1,00	11	10,16	36,00	5,04
1,50	0,50	14	12,7	56,25	1,58
1,43	0,30	16	14,68	68,33	0,66
1,38	0,60	14	12,83	48,58	2,29
1,31	0,44	16	14,51	56,04	1,40
1,28	0,70	14	12,83	41,79	3,12
1,25	0,50	16	14,51	51,02	1,80
1,20	0,80	14	12,7	36,00	4,04
1,18	0,55	16	14,68	46,52	2,20
1,10	0,42	18	16,71	52,37	1,46
1,04	0,50	18	16,49	45,61	2,05
1,04	0,22	22	20,16	68,13	0,48
1,00	0,70	16	14,94	34,60	3,63
1,00	0,40	20	18,14	51,02	1,44
0,93	0,18	25	22,88	70,20	0,37
0,91	0,20	25	22,88	67,21	0,45
0,90	0,36	22	20,16	51,02	1,30
0,89	0,50	20	18,27	41,00	2,27
0,85	0,40	22	20,32	46,24	1,61
0,83	0,20	27 ½	24,66	64,94	0,49
0,82	0,44	22	20,16	42,35	1,94
0,80	0,50	21,4	19,54	37,87	2,43
0,76	0,50	22	20,16	36,38	2,50
0,75	0,36	25	22,88	45,65	1,47
0,72	0,20	30	27,61	61,25	0,55
0,71	0,40	25	22,88	40,91	1,82
0,69	0,32	27 ½	25,15	46,67	1,28
0,65	0,28	30	27,31	48,85	1,06
0,63	0,30	30	27,31	45,89	1,22
0,60	0,32	30	27,61	42,53	1,40
0,59	0,20	35	32,15	55,78	0,64
0,55	0,24	35	32,15	48,47	0,92
0,53	0,16	40	36,81	59,00	0,47
0,52	0,40	30	27,61	31,95	2,19
0,50	0,28	35	32,56	41,09	1,27
0,50	0,18	40	37,35	54,07	0,60
0,46	0,15	45	41,64	56,87	0,47
0,45	0,24	40	36,81	42,53	1,05
0,44	0,11	50	46,18	64,00	0,28
0,42	0,28	40	36,29	36,00	1,41
0,41	0,14	50	46,18	55,57	0,45
0,40	0,22	43 ½	40,97	41,62	0,98
0,40	0,18	47 ½	43,79	47,56	0,70

WOVEN WIRE MESH

ISO 9044

SQUARE MESH

C I S a
SIEVING TECHNOLOGIES



STAINLESS STEEL MESHES

OPENING mm	WIRE ϕ . mm	FRENCH No	MESH No	Fo %	G Kg/M ²
0,40	0,15	50	46,18	52,89	0,52
0,39	0,30	40	36,81	31,95	1,64
0,36	0,14	55	50,8	51,84	0,49
0,35	0,20	50	46,18	40,50	0,92
0,34	0,12	60	55,22	54,63	0,39
0,30	0,20	54	50,8	36,00	1,01
0,30	0,12	65	60,48	51,02	0,43
0,28	0,18	60	55,22	37,05	0,89
0,27	0,12	70	65,13	47,93	0,47
0,25	0,16	66	61,95	37,18	0,79
0,24	0,16	70	63,5	36,00	0,81
0,24	0,10	80	74,71	49,83	0,37
0,20	0,13	80	76,97	36,73	0,65
0,20	0,10	90	84,67	44,44	0,42
0,20	0,08	100	91,7	50,58	0,29
0,19	0,12	90	82,2	37,41	0,59
0,17	0,08	110	100,79	46,59	0,32
0,16	0,10	100	97,69	37,87	0,49
0,16	0,07	120	110,43	48,39	0,27
0,15	0,10	110	101,6	36,00	0,50
0,15	0,13	100	90,71	28,70	0,76
0,14	0,09	120	110,43	37,05	0,44
0,13	0,06	140	131,61	47,49	0,24
0,13	0,09	118,1	118,14	33,80	0,48
0,12	0,05	160	149,41	49,83	0,19
0,11	0,05	180	163,87	45,89	0,20
0,100	0,080	154	141,11	30,86	0,45
0,100	0,065	160	153,94	36,73	0,32
0,095	0,040	200	188,15	49,52	0,15
0,090	0,056	190	173,97	38,00	0,27
0,090	0,050	200	181,43	41,33	0,23
0,080	0,045	220	203,2	40,96	0,20
0,075	0,050	216	203,2	36,00	0,25
0,075	0,036	250	228,83	45,65	0,15
0,063	0,045	250	235,19	34,03	0,24
0,056	0,036	300	276,09	37,05	0,18
0,042	0,036	350	325,64	28,99	0,21
0,036	0,028	425	396,88	31,64	0,15
0,032	0,028	450	423,33	28,44	0,16
0,025	0,025	540	508	25,00	0,16
0,020	0,020	635	635	25,00	0,13

WOVEN WIRE MESH

ISO 9044

SQUARE MESH

C I S a
SIEVING TECHNOLOGIES



SUPPLY FORMATS

- ROLLS: Served in the width of the looming process.
- PLATES: Wire cloth plates cut to size.
- DISCS: Circular discs and crowns. Fabric from 10 mm. up to 2500 mm. diameter.

FINISHED QUALITIES

- Loom selvedge
- Mechanical / Electrical Scissor Finish
- Flamed Ends
- Wrapped Ends
- Silicon Ends