

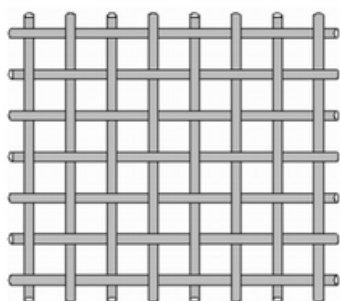
TELAS METÁLICAS  
PRECISION

**ISO 9044**

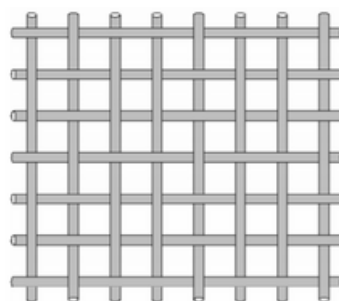
MALLA CUADRADA



Bajo este titulo se engloban aquellas telas metalicas, ya sean lisas o bien asargadas, que cumplen los criterios indicados en la norma ISO 9044, tanto en lo referente a sus tolerancias, como en lo referente al sistema de inspección y verificación de dichos tejidos.



TEJIDO LISO



TEJIDO ASARGADO

**NORMA ISO 9044**

La norma ISO 9044 recoge todos aquellos requisitos técnicos de las telas metalicas industriales, con independencia del material, como porejemplo:

- \*Luz de malla
- \*Diámetro de alambre
- \*Tolerancias admitidas
- \*Criterios de inspección

A modo de ejemplo, se detallan las tolerancias máximas admitidas para las siguientes Aberturas:

Luz	Tolerancia
8,00mm	+/-0,40 mm.
4,00mm	+/-0,20 mm.
2,00mm	+/-0,10 mm.
1,00mm	+/-0,05 mm.
0,50mm	+/-0,025 mm.
0,25mm	+/-0,015 mm.
0,125mm	+/-0,009 mm.
0,063mm	+/-0,006 mm.

Conforme a esta norma y bajo demanda se pueden solicitar:

- \*Certificados de calidad del material
- \*Certificado de testificación (Conforme 2.1. EN 10204)
- \*Certificado de calibración (Conforme 3.1.b EN 10204)

**PARAMETROS QUE IDENTIFICAN UN TEJIDO METALICO**

**Luz de malla (w)** : longitud de la mediatriz del cuadrado que forma la malla

**Diámetro de alambre (d)** : Diámetro del alambre antes del tisaje.

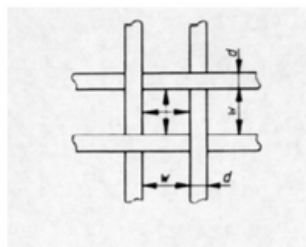
**Malla (p)** : Suma de la luz de malla (w) y del diámetro del alambre (d)

**Nº de la tela** : numero de mallas por pulgada francesa (27,77mm.)

**Nº = 27,77 / p**

**Nº MESH** : numero de mallas por pulgada francesa (25,40mm.)

**Nº MESH = 25,4 / p**



**Superficie util de tamizado (Fo)** : Es la relación entre la area de las aberturas con respecto a la superficie total de la malla.

$$Fo = (w/p)^2 \times 100 \text{ expresado en \%}$$

**Peso (G)** : Para tejidos metalicos de acero inoxidable:

$$G = 12,61 \times (d^2 / p) \text{ expresado en kgrs/m}^2$$

TELAS METÁLICAS  
PRECISION

**ISO 9044**

MALLA CUADRADA



MALLAS EN ACERO INOXIDABLE ISO 9044

OPENING mm	WIRE Ø. mm	FRENCH No	MESH No	Fo %	G Kg/M <sup>2</sup>
20,22	2,00	1 ½	1,14	82,81	2,27
20,02	2,20	1 ½	1,14	81,18	2,75
16,51	2,00	1 ½	1,37	79,56	2,73
16,01	2,50	1 ½	1,37	74,81	4,26
15,08	2,00	1 5/8	1,49	77,95	2,95
12,38	1,50	2	1,83	79,55	2,04
11,88	2,00	2	1,83	73,26	3,63
10,00	2,20	2 ½	2,08	67,19	5,00
9,60	1,50	2 ½	2,29	74,80	2,56
9,10	2,00	2 ½	2,29	67,21	4,54
8,00	2,00	2 ½	2,54	64,00	5,04
7,95	1,30	3	2,75	73,87	2,30
7,75	1,50	3	2,75	70,20	3,07
6,73	1,20	3 ½	3,2	72,03	2,29
6,33	1,60	3 ½	3,2	63,72	4,07
5,84	1,10	4	3,66	70,81	2,20
5,44	1,50	4	3,66	61,44	4,09
5,20	1,00	4 ½	4,1	70,34	2,03
5,00	2,00	4	3,63	51,02	7,21
5,00	1,20	4 ½	4,1	65,04	2,93
4,65	0,90	5	4,58	70,20	1,84
4,57	1,60	4 ½	4,1	54,86	5,23
4,55	1,00	5	4,58	67,21	2,27
4,00	1,50	5	4,62	52,89	5,16
4,00	1,00	5 ½	5,08	64,00	2,52
4,00	0,70	6	5,4	72,43	1,31
3,72	0,90	6	5,5	64,83	2,21
3,50	1,10	6	5,52	57,89	3,32
3,17	0,80	7	6,4	63,76	2,03
3,00	1,50	6,17	5,64	44,44	6,31
3,00	1,00	7	6,35	56,25	3,15
3,00	0,50	8	7,26	73,47	0,90
2,77	0,70	8	7,32	63,72	1,78
2,50	1,00	8	7,26	51,02	3,60
2,50	0,60	9	8,25	65,04	1,46
2,38	0,70	9	8,25	59,71	2,01
2,35	0,42	10	9,17	71,97	0,80
2,17	0,60	10	9,17	61,37	1,64
2,00	1,00	9	8,47	44,44	4,20
2,00	0,80	10	9,07	51,02	2,88
2,00	0,50	11	10,16	64,00	1,26
1,92	0,60	11	10,08	58,05	1,80
1,82	0,70	11	10,08	52,16	2,45
1,91	0,40	12	11	68,37	0,87
1,81	0,50	12	11	61,40	1,36

TELAS METÁLICAS  
PRECISION

**ISO 9044**

MALLA CUADRADA



MALLAS EN ACERO INOXIDABLE ISO 9044

OPENING mm	WIRE Ø. mm	FRENCH No	MESH No	Fo %	G Kg/M <sup>2</sup>
1,62	0,50	13	12	58,39	1,49
1,61	0,70	12	11	48,58	2,67
1,50	1,00	11	10,16	36,00	5,04
1,50	0,50	14	12,7	56,25	1,58
1,43	0,30	16	14,68	68,33	0,66
1,38	0,60	14	12,83	48,58	2,29
1,31	0,44	16	14,51	56,04	1,40
1,28	0,70	14	12,83	41,79	3,12
1,25	0,50	16	14,51	51,02	1,80
1,20	0,80	14	12,7	36,00	4,04
1,18	0,55	16	14,68	46,52	2,20
1,10	0,42	18	16,71	52,37	1,46
1,04	0,50	18	16,49	45,61	2,05
1,04	0,22	22	20,16	68,13	0,48
1,00	0,70	16	14,94	34,60	3,63
1,00	0,40	20	18,14	51,02	1,44
0,93	0,18	25	22,88	70,20	0,37
0,91	0,20	25	22,88	67,21	0,45
0,90	0,36	22	20,16	51,02	1,30
0,89	0,50	20	18,27	41,00	2,27
0,85	0,40	22	20,32	46,24	1,61
0,83	0,20	27 ½	24,66	64,94	0,49
0,82	0,44	22	20,16	42,35	1,94
0,80	0,50	21,4	19,54	37,87	2,43
0,76	0,50	22	20,16	36,38	2,50
0,75	0,36	25	22,88	45,65	1,47
0,72	0,20	30	27,61	61,25	0,55
0,71	0,40	25	22,88	40,91	1,82
0,69	0,32	27 ½	25,15	46,67	1,28
0,65	0,28	30	27,31	48,85	1,06
0,63	0,30	30	27,31	45,89	1,22
0,60	0,32	30	27,61	42,53	1,40
0,59	0,20	35	32,15	55,78	0,64
0,55	0,24	35	32,15	48,47	0,92
0,53	0,16	40	36,81	59,00	0,47
0,52	0,40	30	27,61	31,95	2,19
0,50	0,28	35	32,56	41,09	1,27
0,50	0,18	40	37,35	54,07	0,60
0,46	0,15	45	41,64	56,87	0,47
0,45	0,24	40	36,81	42,53	1,05
0,44	0,11	50	46,18	64,00	0,28
0,42	0,28	40	36,29	36,00	1,41
0,41	0,14	50	46,18	55,57	0,45
0,40	0,22	43 ½	40,97	41,62	0,98
0,40	0,18	47 ½	43,79	47,56	0,70

TELAS METÁLICAS  
PRECISION

**ISO 9044**

MALLA CUADRADA

**C I S a**  
SIEVING TECHNOLOGIES



## MALLAS EN ACERO INOXIDABLE ISO 9044

OPENING mm	WIRE Ø. mm	FRENCH No	MESH No	Fo %	G Kg/M <sup>2</sup>
0,40	0,15	50	46,18	52,89	0,52
0,39	0,30	40	36,81	31,95	1,64
0,36	0,14	55	50,8	51,84	0,49
0,35	0,20	50	46,18	40,50	0,92
0,34	0,12	60	55,22	54,63	0,39
0,30	0,20	54	50,8	36,00	1,01
0,30	0,12	65	60,48	51,02	0,43
0,28	0,18	60	55,22	37,05	0,89
0,27	0,12	70	65,13	47,93	0,47
0,25	0,16	66	61,95	37,18	0,79
0,24	0,16	70	63,5	36,00	0,81
0,24	0,10	80	74,71	49,83	0,37
0,20	0,13	80	76,97	36,73	0,65
0,20	0,10	90	84,67	44,44	0,42
0,20	0,08	100	91,7	50,58	0,29
0,19	0,12	90	82,2	37,41	0,59
0,17	0,08	110	100,79	46,59	0,32
0,16	0,10	100	97,69	37,87	0,49
0,16	0,07	120	110,43	48,39	0,27
0,15	0,10	110	101,6	36,00	0,50
0,15	0,13	100	90,71	28,70	0,76
0,14	0,09	120	110,43	37,05	0,44
0,13	0,06	140	131,61	47,49	0,24
0,13	0,09	118,1	118,14	33,80	0,48
0,12	0,05	160	149,41	49,83	0,19
0,11	0,05	180	163,87	45,89	0,20
0,100	0,080	154	141,11	30,86	0,45
0,100	0,065	160	153,94	36,73	0,32
0,095	0,040	200	188,15	49,52	0,15
0,090	0,056	190	173,97	38,00	0,27
0,090	0,050	200	181,43	41,33	0,23
0,080	0,045	220	203,2	40,96	0,20
0,075	0,050	216	203,2	36,00	0,25
0,075	0,036	250	228,83	45,65	0,15
0,063	0,045	250	235,19	34,03	0,24
0,056	0,036	300	276,09	37,05	0,18
0,042	0,036	350	325,64	28,99	0,21
0,036	0,028	425	396,88	31,64	0,15
0,032	0,028	450	423,33	28,44	0,16
0,025	0,025	540	508	25,00	0,16
0,020	0,020	635	635	25,00	0,13

TELAS METÁLICAS  
PRECISION

**ISO 9044**

MALLA CUADRADA



## FORMATOS DE SUMINISTRO

- ROLLOS: Servidas en el propio ancho de la tela.
- PLACAS: Placas de tela metálica cortadas a medida para multitud de aplicaciones
- DISCOS: Discos y coronas circulares. de tela a partir de 10 mm.Ø.
- CILINDROS: Sobre plano, como componentes de tamices hidráulicos.

## ACABADOS

- Orillo de telar
- Acabado tijera mecánica / Eléctrica
- Extremos Flameados
- Extremos Entelados
- Extremos Siliconados