

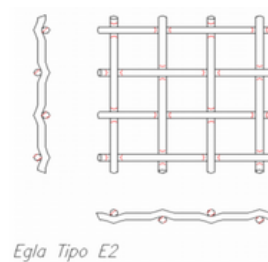
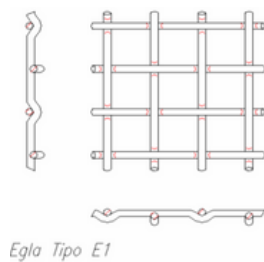
MALLAS METÁLICAS TIPO EGLA

C I S a
SIEVING TECHNOLOGIES



Son telas fabricadas a partir de varillas o alambres previamente ondulados solamente en el punto de intercalaje de la malla. Esto permite que la malla tenga una superficie plana por un lado, confiriendo al tejido una muy alta resistencia de la malla en tamices vibrantes.

Posibilidad de fabricación de pequeñas series, habitualmente servidas en paneles, en anchos de hasta 2,00 M. Consultar para tamaños superiores. Consultar en caso de interesar alguna configuración especial no incluida en las tablas



Se puede fabricar en los siguientes tipos:

- Tipo E1: Lado plano y lado ondulado según DIN 4192-Forma E, para máxima resistencia en la pantalla vibrante de la maquina.
- Tipo E2: Pliegue en la cerradura como DIN 4192-Forma D, para máxima precisión en las aberturas, utilizada a veces como tejidos de precisión según norma ISO 3310.1

Luz mm.	Ø AL. mm.	Tipo	Calidad	Ancho (mm)	Superf. Util	Peso (Kg/m2)
5,80	2,00	E-1	316-L	2.000	55%	6,55
6.30	1.50	E-1	604	2.000	65%	3,66
7,00	1,50	E-2	316-L	2.000	68%	3,36
8,00	2,00	E-1	304	2.000	64%	5,08
10,00	1,50	E-1	316-L	2.000	76%	2,48
10,00	2,00	E-1	304	1.000 2.000	69%	4,23
10,00	2,00	E-1	316-L	2.000	69%	4,23
12,00	2,00	E-2	304	2.000	73%	3,63
15,00	2,50	E-2	304	2.000	73%	4,54
20,00	3,00	E-2	316-L	2.000	76%	4,97
25,00	3,00	E-2	304	2.000	80%	4,08
1,75 x 50,00	2,00	E-1 R*	304	1.750	39%	8,9
5,02 x 9,80	2,00	E-1 R*	316-L	2.000	57%	6,82