

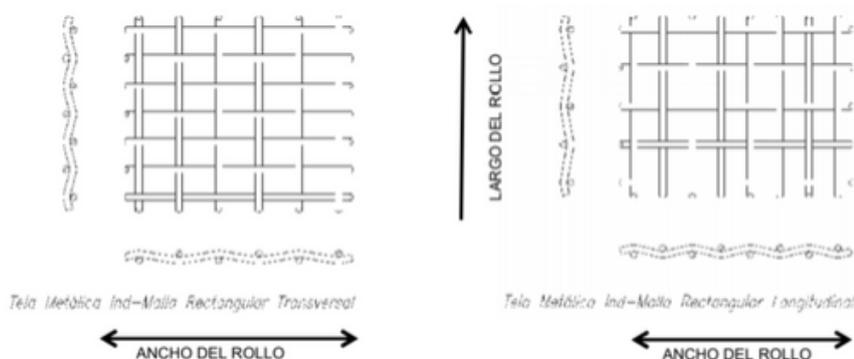
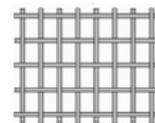
TELAS METÁLICAS

MALLA RECTANGULAR

C I S A
SIEVING TECHNOLOGIES



Estas telas se caracterizan por tener una geometría rectangular de la malla



Pueden ser de dos tipos:

- **MALLA RECTANGULAR TRANSVERSAL**

Es aquella en la que el lado mayor del rectángulo que forma la malla es paralelo al ancho del rollo. También se puede definir como malla rectangular de trama.

- **MALLA RECTANGULAR LONGITUDINAL**

Es aquella en la que el lado mayor del rectángulo que forma la malla es paralelo a la longitud del rollo. También se puede definir como malla rectangular de urdimbre.

PARÁMETROS QUE IDENTIFICAN UN TEJIDO METÁLICO DE MALLA RECTANGULAR

- Luz de malla ($w_u \times w_t$): Siendo w_u la longitud nominal de la mediatriz entre las caras del rectángulo determinado por los alambres de urdimbre (alambres dispuestos en el sentido de la longitud del rollo), y w_t la longitud de la mediatriz entre las caras del rectángulo determinado por los alambres de trama (alambres dispuestos en el sentido del ancho del rollo).
- Diámetro de alambre ($\varnothing_u \times \varnothing_t$): Siendo el \varnothing_u el diámetro nominal de urdimbre y \varnothing_t el diámetro nominal de trama antes del tisaje.
- N° de la tela ($N^{\circ}u \times N^{\circ}t$): $N^{\circ}u$ es el número de mallas por pulgada francesa por urdimbre y $N^{\circ}t$ el número de mallas por pulgada francesa por trama
 - Malla: suma de la luz de malla más el diámetro de alambre.
 - 1 pulgada francesa = 27,77mm.
- N° MESH de la tela: Definición idéntica que en el caso anterior pero sustituyendo la pulgada francesa por la pulgada inglesa.
 - 1 pulgada inglesa = 25,40 mm.

Superficie útil de tamizado (F_o): Es la relación entre el área de las aberturas con respecto a la superficie total de la malla.

TELAS METÁLICAS

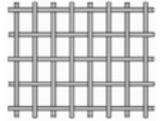
MALLA RECTANGULAR

C I S a
SIEVING TECHNOLOGIES



MATERIALES:

Acero Inoxidable AISI-304 - AISI-304-L



LUZ MALLA		Ø ALAMBRE		Fo %	G Kg/M²	N° TELA
URDIMBRE mm	TRAMA mm	URDIMBRE mm	TRAMA mm			
12,00	4,00	1,60	1,30	71,67	5,61	2/5
7,50	2,50	1,00	0,90	70,62	3,82	3/8
4,50	1,50	1,00	0,90	57,68	5,76	5/14
4,00	1,50	1,00	0,90	55,24	6,15	5½/14
4,00	1,60	1,00	0,70	58,85	4,99	5½/12
3,00	1,00	0,70	0,60	56,96	4,02	7/20
2,77	0,88	0,60	0,50	59,05	3,21	8/22
2,20	0,75	0,60	0,50	53,06	3,76	11/25
1,80	0,60	0,50	0,30	56,25	2,52	12/30
1,50	0,50	0,42	0,30	54,07	2,40	14/35

MALLA RECTANGULAR LONGITUDINAL

LUZ MALLA		Ø ALAMBRE		Fo %	G Kg/M²	N° TELA
URDIMBRE mm	TRAMA mm	URDIMBRE mm	TRAMA mm			
3,50	9,00	1,10	1,50	68,53	5,64	6/2.25
3,00	9,00	1,00	1,50	68,49	5,43	7/2
3,00	7,95	1,00	1,30	68,30	5,03	7/3
2,77	7,50	1,20	1,30	64,68	6,17	8/3
2,50	7,50	1,00	1,30	66,10	5,42	8/3
2,17	6,00	0,90	1,00	65,82	4,52	10/4
2,00	6,00	0,80	1,00	66,64	4,17	10/3
1,81	4,00	0,50	0,70	68,69	2,59	12/5
1,50	4,00	0,50	0,70	67,39	2,71	14/5
1,25	3,55	0,50	0,60	66,19	2,58	16/6
1,18	3,36	0,60	0,70	60,43	3,65	18/6
1,00	3,00	0,60	0,70	56,96	4,02	27/7
0,96	1,87	0,30	0,44	62,84	1,93	22/12
0,80	2,50	0,45	0,60	57,55	3,19	22/10
0,75	2,20	0,50	0,60	53,06	3,76	25/11
0,71	2,20	0,40	0,50	58,34	2,68	25/10
0,63	2,00	0,30	0,44	60,90	2,05	30/10
0,60	1,80	0,50	0,70	44,44	5,04	30/12
0,50	1,50	0,30	0,42	54,07	2,40	35/14