

TELAS METÁLICAS PRECISION **ISO 3310**

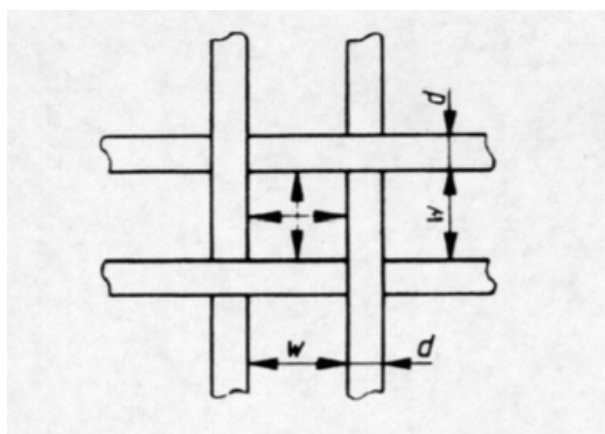
MALLA CUADRADA



Telas metálicas fabricadas bajo unas características de calidad mucho más estrictas que las requeridas para las industriales.

El uso de éste tipo de telas es apropiado cuando las necesidades de utilización exijan una precisión que las telas industriales no tienen.

La norma bajo la que se rigen éste tipo de telas es la ISO 3310.1



Los parámetros que identifican a un tejido metálico de precisión son los mismos que los indicados para las telas industriales, aunque las luces de malla nominales y el rango de los diámetros de alambre ya vienen determinados por la norma.

Superficie tamizante: 2400 cm².

Luz de malla	Tela Industrial	Tela Precisión
8,00 mm	+/- 0,40 mm	+/- 0,25 mm
4,00 mm	+/- 0,20 mm	+/- 0,13 mm
2,00 mm	+/- 0,10 mm	+/- 0,07 mm
1,00 mm	+/- 0,05 mm	+/- 0,03 mm
500 µ	+/- 25 µm	+/- 18 µ
250 µ	+/- 15 µm	+/- 9,9µ
125 µ	+/- 9 µm	+/- 5,8µ
63 µ	+/- 6 µm	+/- 3,7µ

La diferencia de tolerancias entre las telas industriales y de precisión quedan reflejadas en la siguiente tabla comparativa.

Conforme a ésta norma y bajo demanda se pueden solicitar:

- Certificados de calidad de material
- Certificado de testificación, conforme a 2.1 EN 10204
- Certificado de calibración, conforme 3.1.b EN 10204

El material de éstas telas es acero inoxidable AISI-304 o AISI-316

TELAS METÁLICAS
PRECISION
ISO 3310

MALLA CUADRADA



C I S a
SIEVING TECHNOLOGIES



Aberturas desde 16,00mm a 1,00 mm.

LUZ mm. #	Ø AL. mm.	Fo %	G Kgrs/M ²
16,00	3,15	69,81	6,53
14,00	2,80	69,44	5,88
13,20	2,80	68,06	6,18
12,50	2,50	69,44	5,25
11,20	2,50	66,83	5,75
10,00	2,50	64,00	6,31
9,50	2,24	65,48	5,39
9,00	2,24	64,11	5,63
8,00	2,00	64,00	5,04
7,10	1,80	63,64	4,59
6,70	1,80	62,13	4,81
6,30	1,80	60,49	5,04
5,60	1,60	60,49	4,48
5,00	1,60	57,39	4,89
4,75	1,60	55,96	5,08
4,50	1,40	58,17	4,19
4,00	1,40	54,87	4,58
3,55	1,25	54,70	4,10
3,35	1,25	53,04	4,28
3,15	1,25	51,25	4,48
2,80	1,12	51,02	4,04
2,50	1,00	51,02	3,60
2,36	1,00	49,33	3,75
2,24	0,90	50,89	3,25
2,00	0,90	47,56	3,52
1,80	0,80	47,93	3,10
1,70	0,80	46,24	3,23
1,60	0,80	44,44	3,36
1,40	0,71	44,02	3,01
1,25	0,63	44,21	2,66
1,18	0,63	42,50	2,77
1,12	0,56	44,44	2,35
1,00	0,56	41,09	2,53

Fo : Superficie util de tamizado en %

Aberturas desde 900 µm a 20 µm.

LUZ µm. #	Ø AL. µm.	Fo %	G Kgrs/M ²
900	500	41,33	2,25
850	500	39,64	2,34
800	450	40,96	2,04
710	450	37,46	2,20
630	400	37,41	1,96
600	400	36,00	2,02
560	355	37,46	1,74
500	315	37,64	1,54
450	280	38,00	1,35
425	280	36,34	1,40
400	250	37,87	1,21
355	224	37,59	1,09
315	200	37,41	0,98
300	200	36,00	1,01
280	180	37,05	0,89
250	160	37,18	0,79
224	160	34,03	0,84
212	140	36,27	0,70
200	140	34,60	0,73
180	125	34,83	0,65
160	112	34,60	0,58
150	100	36,00	0,50
140	100	34,03	0,53
125	90	33,80	0,48
112	80	34,03	0,42
106	71	35,86	0,36
100	71	34,20	0,37
90	63	34,60	0,33
80	56	34,60	0,29
75	50	36,00	0,25
71	50	34,43	0,26
63	45	34,03	0,24
56	40	34,03	0,21
53	36	35,46	0,18
50	36	33,80	0,19
45	32	34,15	0,17
40	32	30,86	0,18
38	30	31,23	0,17
36	30	29,75	0,17
32	28	28,44	0,16
25	25	25,00	0,16
20	20	25,00	0,13